

GasiQ[®]

Intelligent solutions for industry

BRUKSANVISNING

Kombinerad svets- och skärbrännare GasiQ S80



**LÄS BRUKSANVISNINGEN NOGGRANT INNAN
PRODUKTEN TAS I BRUK.**

www.gasiq.se

3597008000 Utgåva 1

Beskrivning

GasiQ S-80 systemet är en komplett utrustning för gassvetsning , skärning samt hårdlödning ,värmning och fogberedning.

Instruktion

Kontrollera att rätt gaser valts. Anslut därefter slangarna till bakslagsskyddet på acetylenventilen samt reduceringsventilen på oxygenregulatorn. (Bakslagsskydd är rekommenderat även här) Säkra anslutningarna med slangklämmor samt kontrollera tätheten med såpvatten.

OBS! Handtaget måste vara försett med backventiler.

Svetsning,lödning,värmning etc.

Tändning, reglering och släckning av brännaren.

- Montera önskad svetsinsats på handtaget. Kontrollera att insatsens packning är oskadad.
- Se till att båda ventilerna på handtaget är stängda.
- Ställ in önskat arbetstryck på reduceringsventilerna.(Se skärtabell)
- Öppna acetylenventilen och låt gasen strömma ut. (OBS! Rikta ej insatsen mot öppen låga eller heta föremål).
- Tänd lågan med gaständare.
- Öppna försiktigt handtagets oxygenventil
- Reglera lågans storlek och utseende med handtagets båda ventiler.
- Vid släckning av lågan, stäng först handtagets acetylenventil och sedan dess oxygenventil. Vid längre uppehåll stänges även flaskventilerna.

Skärning

- Montera skärinsatsen i handtaget. Förse den med lämpligt skärmunstycke. Stäng skärinsatsens värmeoxygenventil och även skäroxygenventilen om denna är av rattmodell.
- Ställ in önskat arbetstryck på reduceringsventilerna.
- Öppna handtagets oxygenventil och stäng skärinsatsens värmeoxygenventil
- Öppna sedan acetylenventilen och låt gasen strömma ut.
- Tänd lågan med gaständare.
- justera lågan med värmeoxygenventilen resp. handtagets acetylenventil med skäroxygenet påsläppt.
- Brännaren är nu klar för skärning.
- Vid släckning av lågan, se till att skäroxygenventilen är stängd, stäng därefter handtagets acetylenventil och sedan oxygenventil.Vid längre uppehåll stänges även flaskventilerna.

Underhåll

Se till att hålla utrustningen ren. Smörj inga delar. **Olja och fett kan förorsaka explosion vid kontakt med oxygen!**

Vid behov kan svetsinsatserna och skärmunstyckenas hål rensas med de till utrustningen hörande rensnålarna. Vrid ej rensnålarna utan för de endast fram och tillbaka. Spiralborrar, ståltråd o.dyl.får ej användas då de kan förstöra ytorna i munstyckskanalerna.

Om en rattventil går för trögt eller för lätt, lossas resp.åtdrages packboxmuttern med medföljande fasta nyckel.

Om svetsinsats, skärinsats eller skärmunstycke förstörts skall det bytas ut.

Större reparationer får endast utföras av GasIQ AB eller auktoriserad reparatör.

KOMPONENTER TILL GasiQ S80

Handtag och tillbehör

1. Handtag komplett Inkl. backventiler	3306-1000
2. Handtag enbart	3306-0000
3. Backventilsats Ac+Ox G3/8"	3007-1000
4. Slangsockelsats Ac+Ox G3/8"	3315-0080
5. Kopplingsmutter	3306-0010
6. O-ringsats	3322-1006



Svetsinsatser

Gasflöde Oxygen l/h	
80	3322-0200
230	3322-0300
400	3322-0400
650	3333-0500
1000	3322-0500
1250	3322-0600
1800	3322-0700
2500	3329-0000
5000	3329-0100



Flerlågiga värmningsinsatser

Gasflöde Oxygen l/h	
2500	3322-1800
5000	3322-1900



KOMPONENTER TILL GasiQ S80

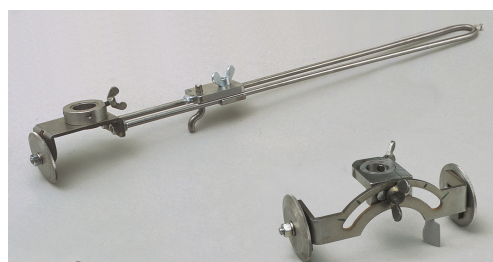
Skärinsatser

Skärinsats 90°, hävarmsventil	3350-2100
Skärinsats 90°, hävarmsventil	3350-2300
Hålskärinsats 0°, rattventil	3350-2200
Skärinsats 90° rattventil	3350-4100
Skärinsats 75° rattventil	3350-4300
Munstycksmutter	3386-0015



Skärstöd

Cirkelskärstöd	3515-0000
Skärstöd 2-hjuligt	3523-0000



Skärmunstycken

Sticklågemunstycke 3-10 mm	6370-0200
Sticklågemunstycke 10-25 mm	6370-0300
Sticklågemunstycke 25-50 mm	6370-0400
Sticklågemunstycke 25-100 mm	6370-0500
Sticklågemunstycke 100-200mm	6370-0600

GasIQ AB
Täljstensvägen 5
SE-443 61 Stenkullen
Sweden
Telephone: +46 (0)302 246 80
Fax: +46 (0)302 246 91
www.gasiq.se