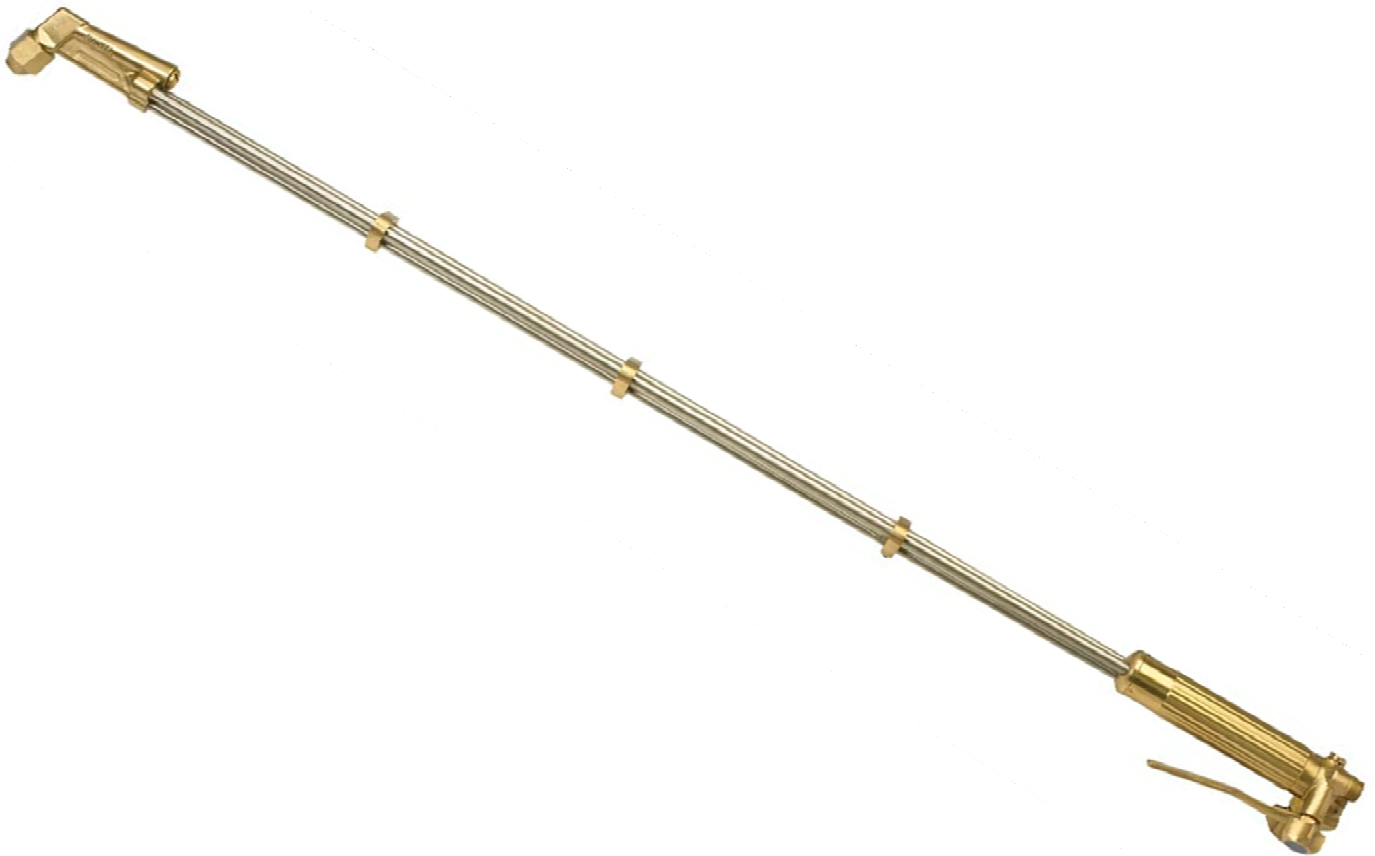


**BRUKSANVISNING
USERS MANUAL
GasIQ 62-5**



**LÄS BRUKSANVISNINGEN NOGGRANT INNAN
PRODUKTEN TAS I BRUK.**



READ MANUAL CAREFULLY BEFORE USE

www.gasiq.se

3000000052 Utgåva 3

Beskrivning

GasIQ 62-5 är en skärbrännare som arbetar enligt injektorprincipen (i) och används för skärning med Propan/Oxygen. Den uppfyller kraven enligt EN-ISO 5172 och har en hävarmsventil för skäroxygenet.

Instruktion

Kontrollera att rätt gaser valts. Anslut därefter slangarna till bakslagsskyddet på propanregulatorn samt reduceringsventilen på oxygenregulatorn. (Bakslagsskydd är rekommenderat även här). Säkra anslutningarna med slangklämmor samt kontrollera tätheten med såpvatten.

OBS! Handtaget måste vara försett med backventiler.

Tändning, reglering och släckning av brännaren.

-Förse skärbrännaren med lämpligt skärmunstycke. Stäng värmeoxygenventilen och bränngasventilen.

-Se till att skäroxygenventilens hävarm inte är nedtryckt.

-Ställ in önskat arbetstryck på reduceringsventilerna.

-Öppna värmeoxygenventilen något och låt gasen strömma ut.

-Öppna sedan bränngasventilen och låt gasen strömma ut.

-Tänd lågan med gaständare.

-Justera lågan med värmeoxygenventilen resp. handtagets bränngasventil med skäroxygenet påsläppt. Justera även trycket på oxygenregulatorn.

-Brännaren är nu klar för skärning.

-Vid släckning av lågan, se till att skäroxygenventilen är stängd, stäng därefter bränngasventilen och sedan värmeoxygenventilen. Vid längre uppehåll stänges även flaskventilerna.

Underhåll

Se till att hålla utrustningen ren. Smörj inga delar. **Olja och fett kan förorsaka explosion vid kontakt med oxygen!**

Vid behov kan skärmunstyckenas hål rensas med rensnålar. Vrid ej rensnålarna utan för dem endast fram och tillbaka. Spiralborrar, ståltråd och dylikt får ej användas då de kan förstöra ytorna i munstyckskanalerna.

Om en rattventil går för trögt eller för lätt, lossas resp.åtdrages packboxmuttern försiktigt.

Större reparationer får endast utföras av GasIQ AB eller auktoriserad reparatör.

Description

GasIQ 62-5 is a hand cutter which operates according to the nozzle injector principle (i) and is used for hand cutting with Propane/Oxygen. It fulfils the requirements of the EN -ISO 5172 standard and has a lever for the cutting oxygen.

Operation

Choose the right gases. Connect thereafter the hoses to the flashback arrestor on the propane regulator and the regulator on the oxygen side. **Note:** flashback arrestor is strongly recommended also on the oxygen regulator. Secure the connections with hose clamps and check for leakage.

Note: the shank should be equipped with check valves.

Lighting , regulating and shut down of the cutter.

- Fit an appropriate cutting nozzle. Shut of fuel valve and heating oxygen valve.
- See to that cutting oxygen lever valve is not in open position.
- Set recommended working pressures on the regulators.
- Open the heating oxygen valve and purge.
- Open the fuel gas valve and purge.
- Light the flame.
- Adjust the flame with the fuel gas valve with the cutting oxygen lever valve depressed. Adjust the pressure on the oxygen regulator.
- The cutting torch is now ready for cutting.
- At extinguishing of the flame, see to that the cutting oxygen valve is closed. Close the fuel gas valve and then the heating oxygen valve. At longer brakes, also close the cylinder valves.

Maintenance

- Keep the torch clean. Do not lubricate any of the parts. Oil or grease can cause an explosion at contact with oxygen.
- The holes on the cutting nozzles can be cleaned with appropriate cleaning needles. Do not turn the cleaning needles, only clean by pulling them back and forth. Do not use drill bits, steel wire or similar objects for cleaning as the surfaces in the nozzle can be damaged.
- The valves can be adjusted by carefully tightening or loosening of the adjustment nuts.
- Repairs should be undertaken only by GasiQ AB or by authorized personnel.**

Tillbehör/Accessories GasIQ 62-5

Backventiler / Check valves

Backventilsats / Set of check valves 3007-1000



Flammspärrar / Flame arrestors



Oxygen 9,5+10	3009-0300
Acetylene 9,5+10	3009-0400
Oxygen 6,3+8,0	3009-0700
Acetylene 6,3+8,0	3009-0800

Skärstöd / Cutting guides

Cirkelskärstöd / Circle cutting guide 3515-0000



Skärstöd 2-hjuligt / 2-wheel cutting guide 3523-0000



Skärmunstycken/ Cutting nozzles



Propanmunstycken / Nozzles for Propane NFF

NFF1	15-25 mm	6414-0100
NFF2	25-50 mm	6414-0200
NFF3	50-75 mm	6414-0300
NFF4	75-150 mm	6414-0400
NFF5	150-200 mm	6414-0500
NFF6	200-300 mm	6414-0600

Propanmunstycken / Nozzles for Propane NX

NX00	5-10 mm	6415-0100
NX0	10-15 mm	6415-0200
NX1	15-25 mm	6415-0300
NX2	25-50 mm	6415-0400
NX3	50-75 mm	6415-0500
NX4	75-150 mm	6415-0600
NX5	150-200 mm	6415-0700

GasIQ AB

Täljstenvägen 5, SE-443 61 Stenkullen, Sweden
Telephone: +46 (0)302 246 80, Fax: +46 (0)302 246 91, www.gasiq.se