

**BRUKSANVISNING  
USERS MANUAL  
GasIQ Cuttex**



**LÄS BRUKSANVISNINGEN NOGGRANT INNAN  
PRODUKTEN TAS I BRUK.**



**BEFORE STARTING WORK READ THE CONTENT  
OF THIS INSTRUCTION HANDBOOK CAREFULLY.**

**[www.gasiq.se](http://www.gasiq.se)**

3000000050 Utgåva 1

## Beskrivning

GasIQ Cuttex är en skärbrännare som arbetar enligt tryckprincipen (II). Detta innebär att den kan användas för olika brännigas så som Acetylen, Propan eller Naturgas. Den uppfyller kraven enligt EN-ISO 5172 och har en låsbar hävarmsventil för skäroxygenet.

## Instruktion

Kontrollera att rätt gaser valts. Anslut därefter slangarna till bakslagsskyddet på acetylenventilen samt reduceringsventilen på oxygenregulatorn. (Bakslagsskydd är rekommenderat även här). Säkra anslutningarna med slangklämmor samt kontrollera tätheten med såpvatten.

**OBS! Handtaget måste vara försett med backventiler.**

## Tändning, reglering och släckning av brännaren.

- Förse skärbrännaren med lämpligt skärmunstycke. Stäng skärinsatsens värmeoxygenventil och brännigasventil.
- Se till att skäroxygenventilens hävarm inte är nedtryckt och fastlåst i handtaget.
- Ställ in önskat arbetstryck på reduceringsventilerna.
- Öppna värmeoxygenventilen och låt gasen strömma ut en stund.
- Stäng värmeoxygenventilen.
- Öppna sedan brännigasventilen och låt gasen strömma ut.
- Tänd lågan med gaständare.
- Justera lågan med värmeoxygenventilen resp. handtagets acetylenventil med skäroxygenet påsläppt. Justera även trycket på oxygenregulatorn.
- Brännaren är nu klar för skärning.
- Vid släckning av lågan, se till att skäroxygenventilen är stängd, stäng därefter brännigasventilen och sedan värmeoxygenventilen. Vid längre uppehåll stänges även flaskventilerna.

## Underhåll

Se till att hålla utrustningen ren. Smörj inga delar. **Olja och fett kan förorsaka explosion vid kontakt med oxygen!**

Vid behov kan skärmunstyckenas hål rensas med rensnålar. Vrid ej rensnålarna utan för dem endast fram och tillbaka. Spiralborrar, ståltråd och dylikt får ej användas då de kan förstöra ytorna i munstyckskanalerna.

Om en rattventil går för trögt eller för lätt, lossas resp.åtdrages packboxmuttern försiktigt.

**Större reparationer får endast utföras av GasIQ AB eller auktoriserad reparatör.**

## **Description**

GasIQ Cuttex is a hand cutter which operates according to the nozzle mixing principle (II). This means, it can be used with different fuel gases such as Acetylene, Propane and Nature gas. It fulfils the requirements of the EN-ISO 5172 standard and has a lockable cutting oxygen lever.

## **Operation**

Choose the right gases. Connect thereafter the hoses to the flashback arrestor on the acetylene regulator and the regulator on the oxygen side. **Note:** flashback arrestor is strongly recommended also on the oxygen regulator. Secure the connections with hose clamps and check for leakage.

**Note:** the shank should be equipped with check valves.

## **Lighting , regulating and shut down of the cutter.**

- Fit an appropriate cutting nozzle. Shut of fuel valve and heating oxygen valve.
- See to that cutting oxygen valve is not locked in open position by the locking button.
- Set recommended working pressures on the regulators.
- Open the heating oxygen valve and purge briefly.
- Close the heating oxygen valve.
- Open the fuel gas valve and purge.
- Light the flame.
- Adjust the flame with the fuel gas valve with the cutting oxygen lever valve depressed. Adjust the pressure on the oxygen regulator.
- The cutting torch is now ready for cutting.
- At extinguishing of the flame, see to that the cutting oxygen valve is closed. Close the fuel gas valve and then the heating oxygen valve. At longer brakes, also close the cylinder valves.

## **Maintenance**

- Keep the torch clean. Do not lubricate any of the parts. Oil or grease can cause an explosion at contact with oxygen.
- The holes on the cutting nozzles can be cleaned with appropriate cleaning needles. Do not turn the cleaning needles, only clean by pulling them back and



## Tillbehör/Accessories GasIQ Cuttex

### Backventiler / Check valves

Backventilsats / Set of check valves 3007-1000



### Flammspärrar / Flame arrestors

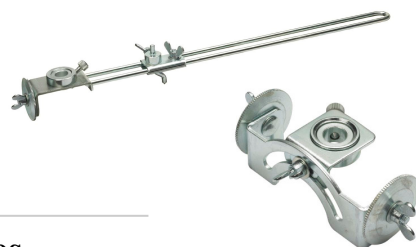


Oxygen 9,5+10	3009-0300
Acetylene 9,5+10	3009-0400
Oxygen 6,3+8,0	3009-0700
Acetylene 6,3+8,0	3009-0800

### Skärstöd / Cutting guides

Cirkelskärstöd / Circle cutting guide 3515-0000

Skärstöd 2-hjuligt / 2-wheel cutting guide 3523-0000



## Skärmunstycken/ Cutting nozzles

#### Sticklågemunstycken / Swaged type nozzles ANME



3-10 mm	6370-0200
10-25 mm	6370-0300
25-50 mm	6370-0400
50-100 mm	6370-0500
100-200 mm	6370-0600
200-300 mm	6370-0700

#### Propanmunstycken / Nozzles for Propane PNME



1-3 mm	6470-0100
3-10 mm	6470-0200
10-25 mm	6470-0300
25-50 mm	6470-0400
50-100 mm	6470-0500
100-200 mm	6470-0600
200-300 mm	6470-0700
300-500 mm	6470-0800

#### Nitskärmunstycken / Rivet cutting nozzles



5-25 mm	6119-0100
25-50 mm	6119-0200
50-100 mm	6119-0300
75-150 mm	6119-0400

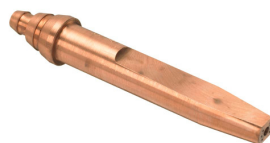
#### Böjda mejselmunstycken/ Bent nozzles for gouging



6-8 mm	6183-0600
8-11 mm	6183-0800
9-12 mm	6183-1000
10-15 mm	6183-1200

#### Raka mejselmunstycken/ Straight nozzles for gouging

6-8 mm	6196-0600
8-11 mm	6193-0800
9-12 mm	6196-1000



### GasIQ AB

Täljstensvägen 5, SE-443 61 Stenkullen, Sweden  
Telephone: +46 (0)302 246 80, Fax: +46 (0)302 246 91, [www.gasiq.se](http://www.gasiq.se)